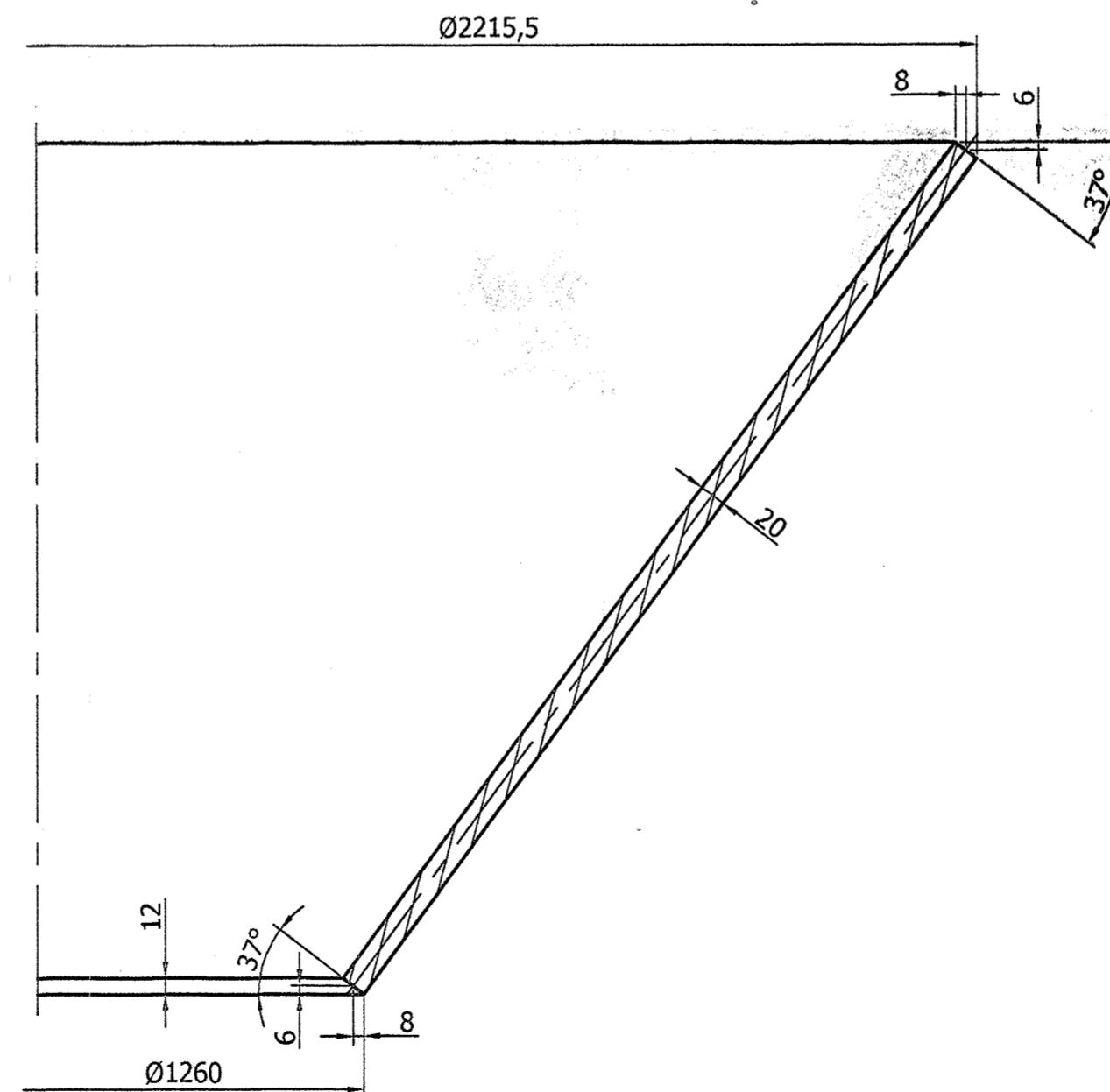
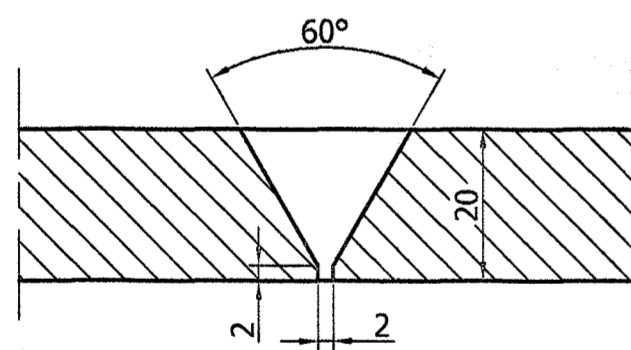


A-A  
(1:1)



- Uwagi:  
 1. Ostre krawędzie stępić.  
 2. Kryteria wykonania spoin w klasie D wg PN-ISO 5817:1997.  
 3. Wykonać badanie spoin:  
 100% badań VT wg PN-EN 970:1999.

EGZEMPLARZ  
ARCHIWALNY

1	Blacha 20x2377x3647	1	S355JR	PN-EN 10025-1:2007	
Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty
Material			OBIEKT Młyn MKM-33. <b>głownica wylotowa 2-otw.</b>		Masa (kg)
Bl. 20x2377x3647 z S355JR			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ		~660
PN-EN 10025-1:2007			Stożek.		
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	05.2016	Nr rysunku		
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	05.2016	08.005.01.000.000.0		
Sprawdz.	mgr inż. J. Han		Nr ark.		
Zatwierdz.			II. ark.		
ELPOSERWIS			Podziałka		Nr arch
POŁANIEC			1:10		2 - 02742
			Zastęp. rys. nr		
			Zastęp. rys. nr		